

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

紡織品用短鏈氟碳撥水保護劑 HEXAFOR T-08F

規格:

外觀	: 奶白色到黃色分散液
離子性	: 弱陽離子
PH 值 (5% 水中)	: 3.5~5.5
固體份	: 26~28.5%(105°C×4hr)
熔點	: >100°C
沸點	: 100°C
稀釋性	: 與冷水任何比例可開稀

特性:

HEXAFOR T-08F 是一種短鏈碳 6 的氟碳聚合物乳液,用在紡織品上有耐久性、透明性的處理。它提供極佳的撥水性、撥油性、抗沾污性和耐化性。**HEXAFOR T-08F 不會改變成品的原始外觀。**它具有下列特點:

1. 對所有的纖維給予極佳撥水性、撥油性。對雨水、水和油型的沾污有阻抗性。
2. 水性乳液,不燃燒、無閃火點。
3. 無 APEO, 不含 APEOS。
4. 碳 6 技術,不會分解成 PFOA 或 PFOS 且含量低於檢測值。
5. 在低溫硬化下顯示極好性能,適合 PP 纖維。
6. 高耐水洗牢度。
7. 抗大氣條件和 UV 幅射,良好穩定性。

應用:

HEXAFOR T-08F 能用壓吸(Padding)、泡沫和噴塗(要有足夠通風或吸收保護)。依據纖維的種類和要求條件。**壓吸用量 10~80 克/升。**成品液的 PH 值應在 4~5,可能需 要用 0.5~1.0ml/升的 60% 醋酸來調整。

應用上注意事項:

撥水、撥油的效果易受到在成品物件上殘留助劑,例如:纖維成品油、上漿劑、表面活性劑、染料輔助劑以及含矽利康油的成品或所用的柔軟劑等的影響。因此**建議預先用水淋濕清洗且用 60% 醋酸 1ml/升來酸性化。**

尼龍(PA)或聚酯(PES):

HEXAFOR T-80F : 20~50g/升

60% 醋酸 : 1ml/升

壓吸:在 120°C 乾燥 1~2 分鐘,在 150~170°C 硬化 1~3 分鐘或 170~180°C 硬化 30~40 秒

100% 尼龍(PA):

HEXAFOR T-80F : 10~30g/升

60% 醋酸 : 1ml/升

壓吸:在 110~130°C 乾燥 1~3 分鐘,在 150~170°C 硬化 1~3 分鐘或 170~180°C 硬化 30~40 秒

100% 棉(CO):

HEXAFOR T-80F : 40~80g/升

60% 醋酸 : 1ml/升

壓吸:在 110~130°C 乾燥 1~3 分鐘,在 150~170°C 硬化 3 分鐘

包裝:

50KG、200KG。

儲存:

存放於 5~40°C 室內陰涼乾燥處,避免冷凍及陽光照射。存於密閉原裝桶內,保質期最少 6 個月。

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。